

При сертификации продукции требованиям Технических регламентов Таможенного Союза [ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"](#) и [ТР ТС 016/2011 "О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе"](#), [«О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» ТР ТС 032/2013](#) может быть проведена по одной из схем, приведенных ниже. Объем работ зависит от выбранной схемы.

Схема	Применяется	Заявитель/владелец сертификата	Проведение испытаний	Оценка производства	Инспекционный контроль	Примечание
1с	Для серийно выпускаемой продукции	Изготовитель или уполномоченное иностранным изготовителем лицо, зарегистрированные на территории Таможенного союза	Испытания типовых образцов в аккредитованной лаборатории	Орган по сертификации проводит анализ состояния производства	Орган по сертификации анализирует результаты испытаний сертифицированного оборудования и/или проводит анализ состояния производства	Пункт 1 статьи 11 ТР ТС 010/2011, пункт 12 статьи 6 ТР ТС 016/2011, пункт 52 главы VI ТР ТС 032/2013
3с	Для партии (по контракту)	Изготовитель, уполномоченное иностранным изготовителем лицо или продавец, зарегистрированные на территории Таможенного союза	Испытания выборки из партии в аккредитованной лаборатории	Не проводится	Не проводится	Пункт 1 статьи 11 ТР ТС 010/2011, пункт 12 статьи 6 ТР ТС 016/2011, пункт 52 главы VI ТР ТС 032/2013
4с	Для единичного изделия в случае, если исследования (испытания) и измерения для этого изделия не являются разрушающими	Изготовитель, уполномоченное иностранным изготовителем лицо или продавец, зарегистрированные на территории Таможенного союза	Испытания единичного изделия в аккредитованной лаборатории	Не проводится	Не проводится	Пункт 12 статьи 6 ТР ТС 016/2011, пункт 52 главы VI ТР ТС 032/2013
7с	Для продукции, предназначенной для постановки на серийное производство, с учетом планирования выпуска модификаций продукции	Изготовитель или уполномоченное иностранным изготовителем лицо, зарегистрированные на территории Таможенного союза	Исследование типа продукции органом по сертификации	Орган по сертификации проводит анализ состояния производства	Орган по сертификации проводит идентификацию, испытания образцов продукции и (или) проводит анализ состояния производства	Пункт 52 главы VI ТР ТС 032/2013
9с	Для единичных изделий, предназначенных для оснащения предприятий на единой территории Таможенного союза	Изготовитель или уполномоченное иностранным изготовителем лицо, зарегистрированные на территории Таможенного союза	Орган по сертификации анализирует представленные заявителем протоколы исследований (испытаний)	Не проводится	Не проводится	Пункт 1 статьи 11 ТР ТС 010/2011

Следует обратить внимание на то, что при проведении работ по любой схеме сертификации эксперт Органа по сертификации анализирует комплект документов на оборудование, включая [технические условия](#), [паспорт](#), [руководство по эксплуатации](#), [обоснование безопасности](#), собственные [протоколы испытаний изготовителя](#), а также документы на самого заявителя. Полный комплект доказательственных материалов, необходимых для получения сертификата, установлен в соответствующих разделах технических регламентов:

- в пункте 10 статьи 8 [ТР ТС 010/2011](#);
- в пункте 14 статьи 6 [ТР ТС 016/2011](#);
- в пункте 45 главы VI [ТР ТС 032/2013](#).